



BENVENUTA NUOVA MANOVIA!

Un nuovo sistema di movimentazione interna per i calzaturifici: dinamico, adattabile a diversi modelli, costruito con materiali moderni che riducono il rischio di danneggiamento del prodotto durante le fasi di produzione.

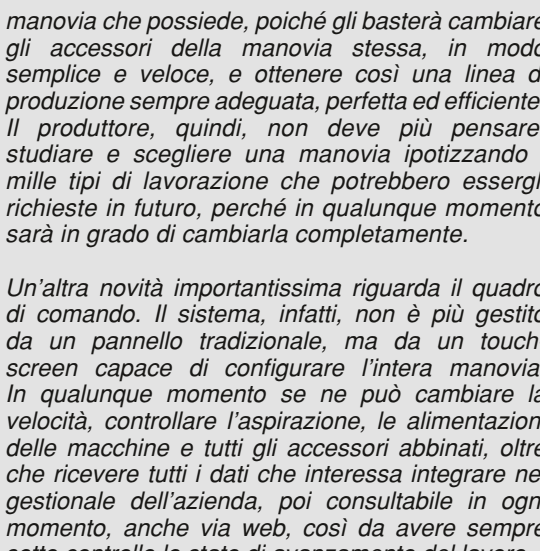
La TRC di Stra nasce nel 1954 ed inventa la manovia, che per sessant'anni è rimasta invariata, ovvero statica e non personalizzabile. Due anni fa la svolta che ha rivoluzionato il sistema. Un modello di nuova generazione, basato su un concetto di dinamicità, flessibilità e materiali innovativi. La filosofia di fondo che ha guidato TRC consiste nel far sì che non siano più i prodotti a doversi adattare al tipo di manovia, magari la stessa da trent'anni, ma che sia la manovia ad adattarsi ai prodotti.

In passato movimentare tipologie di scarpe diverse fra loro (scarpe basse e poi stivali, per esempio), senza un supporto specifico per ognuna, poteva portare a posizionare il prodotto in modo non consono, con il rischio di rovinarlo. Oggi, grazie al nuovo sistema "Dynamic", non esistono più vincoli e la gestione di diverse tipologie di scarpe è resa semplice e veloce.

L'innovativa manovia nasce con in mente l'idea di partire da un carrello vuoto, sul quale poter posizionare tutti gli elementi di supporto e scorrimento che servono, scegliendo l'altezza ideale (variabile in qualsiasi momento in pochi passi) e modulando l'inserimento degli elementi, ritenuti più idonei per la produzione del momento, scegliendo tra più di 25 varietà di accessori. Qual è il grande vantaggio di questo sistema? Che se un cliente, dopo qualche stagione, passa dal produrre scarpe basse ai tronchetti o agli stivali, il calzaturificio non si troverà nella condizione di dovere adattare in qualche modo il prodotto alla



01



01• The "Dynamic" system is built with modern materials such as aluminium and PST. It no longer uses traditional iron.
Il sistema "Dynamic" è realizzato con materiali moderni come alluminio e PST. Non impiega più il tradizionale ferro.

02• Dynamic allows switching from the movement of shoes to the movement of boots by simply adjusting the height and accessories.
Dynamic permette di passare dalla movimentazione delle scarpe a quella degli stivali regolando altezza e accessori

03• The carriage can be customised to adapt to the product, which prevents the risk of models being marked or damaged, with consequent reduction in finishing times.
La personalizzazione del carrello, a seconda del prodotto, evita il rischio che i modelli vengano segnati o rovinati, con conseguente riduzione dei tempi di finissaggio.



WELCOME TO THE NEW CONVEYOR!

TRC of Stra was founded in 1954 and created the conveyor system, which remained unchanged for sixty years, i.e. static and not customisable.

A breakthrough came two years ago which revolutionised the system. A new cutting-edge model based on the concept of dynamism, flexibility and innovative materials. The underlying philosophy that guides TRC is that the products no longer have to adapt to the conveyor, which has not changed in thirty years, but the conveyor has to adapt itself to the products.

In the past, moving different types of shoes (flat shoes and then boots, for example), without a specific support for each one could have led to positioning the product in an unusual way, with the risk of damaging them. The new "Dynamic" system now eliminates these constraints, making it easier and faster to handle different types of shoes.

The innovative conveyor was designed with the concept of starting with an empty carriage, on which can be placed all the supports and sliding elements needed, choosing the ideal height (variable at any time in just a few steps) and modulating the insertion of the elements deemed most suitable for that specific production, choosing from more than 25 different accessories. What is the great advantage of this system? If a client, after a few seasons, goes from producing low shoes to ankle boots and knee-high boots, the shoe factory will no longer have to adapt the product to the conveyor



02



03



TRC
AUTOMATION
TECNOLOGIE DELLA MOVIMENTAZIONE
www.trcautomation.com

TRC s.r.l.
30032 FIESSO D'ARTICO VE Italy
Via Barbariga 47
T +39 049.98.00.951 - F +39 049.79.69.635
www.trcautomation.com
info@trcautomation.com

manovia che possiede, poiché gli basterà cambiare gli accessori della manovia stessa, in modo semplice e veloce, e ottenere così una linea di produzione sempre adeguata, perfetta ed efficiente. Il produttore, quindi, non deve più pensare, studiare e scegliere una manovia ipotizzando i mille tipi di lavorazione che potrebbero essergli richieste in futuro, perché in qualunque momento sarà in grado di cambiarla completamente.

Un'altra novità importantissima riguarda il quadro di comando. Il sistema, infatti, non è più gestito da un pannello tradizionale, ma da un touchscreen capace di configurare l'intera manovia. In qualunque momento se ne può cambiare la velocità, controllare l'aspirazione, le alimentazioni delle macchine e tutti gli accessori abbinati, oltre che ricevere tutti i dati che interessa integrare nel gestionale dell'azienda, poi consultabile in ogni momento, anche via web, così da avere sempre sotto controllo lo stato di avanzamento del lavoro.

Da sottolineare, infine, il cambio dei materiali utilizzati che assicurano una qualità ancor più elevata. È stato eliminato tutto il ferro e le saldature, e si sono scelti materiali moderni come l'alluminio e il PST. Questa accortezza riduce in maniera notevole i tempi di lavorazione per il finissaggio poiché è praticamente impossibile strisciare la scarpa, segnarla o rovinarla, agevolando il lavoro soprattutto di chi realizza prodotti di altissima qualità e usa pellami pregiati e particolari.

Per riassumere, tre i brevetti impiegati nel sistema: tutti gli accessori posizionati sul carrello possono muoversi ed essere regolati in altezza; sono tutti estraibili e componibili; i materiali utilizzati sono antigraffio. Queste, quindi, le parole chiave che illustrano il nuovo sistema di movimentazione per calzature: tutto mobile, tutto spostabile, tutto dinamico.



it already possesses, but will be able to easily and quickly change the accessories of the actual conveyor, thus obtaining a production line that is always adequate, perfect and efficient. The manufacturer, therefore, no longer has to conceive, design and choose a conveyor by assuming the thousand different types of processing that may be required in the future, because it will be able to change it completely at any time.

Another important development concerns the control panel. In fact, the system is no longer managed by a traditional panel, but by a touchscreen display able to configure the entire conveyor. It is now possible to change the speed, check the intake, power supplies of the machine and all the related accessories at any time, as well as receive all the data for integrating into the management of the company, which can then be consulted at any time, even via the web, in order

to constantly monitor the progress of the work.

Finally, it is also worth noting the change of materials used, which ensures an even higher quality. All the iron and welding joints have been eliminated, and modern materials have been chosen such as aluminium and PST. This greatly reduces the finishing times because it is virtually impossible to scratch, mark or damage the shoe, thus facilitating the work especially in factories that manufacture products of the highest quality and that use prized leather and details.

To sum up, the system comes with three patents: all the accessories positioned on the carriage can move and be adjusted in height; they are all removable and modular; the materials used are scratch resistant. These are the key words that describe the new conveyor system for shoes: completely movable, completely transportable, completely dynamic.