

Federico Torresin, Presidente CDA
Federico Torresin, Chairman of the board



A Fiesso d'Artico (VE), nel centro del prestigioso distretto calzaturiero della riviera del Brenta, ha sede TRC Automation, azienda cui va il merito di avere di fatto inventato, già nel lontano 1954, le manovie, un sistema che, grazie a un a serie di carrelli, coordina in fabbrica la movimentazione delle calzature nelle varie fasi di lavorazione. Per decenni la manovia non ha subito sostanziali mutamenti, ed è stata utilizzata con varie soluzioni in tutti i calzaturifici del mondo. Abbiamo incontrato in sede Federico Torresin, amministratore di TRC Automation.

Innanzitutto, come nasce Trc Automation?

Mio padre aveva una piccola azienda metalmeccanica e, confrontandosi con i calzaturieri e studiando le esigenze delle piccole realtà calzaturiere che si stavano sviluppando in tutta la Riviera del Brenta, si è accorto di un problema che le accomunava. La mancanza di spazio penalizzava il tempo di permanenza in forma della scarpa (stagionatura). Stiamo parlando di piccoli lavoratori, che magari lavoravano in cantine in cui lo spazio era limitato e, nonostante i macchinari delle fasi di lavorazione fossero pochi, era un problema tenere il prodotto fermo nel carrello. Così si è pensato di trovare un mezzo per automatizzare la movimentazione delle calzature, ed è nata la prima manovia. All'inizio, quasi settant'anni fa, era manuale, con carrelli a spinta. Poi, con la crescita delle aziende e l'automatizzazione delle linee di produzione, rispondendo alla necessità di definire i tempi produzione, nei primi anni Settanta è stata introdotta la prima manovia elettrica.

Fino ad arrivare al prodotto di eccellenza che presentate oggi.

Dopo anni di studi e ricerche su tecnologia, sviluppo e materiali, assieme ai miei validi collaboratori siamo arrivati a un modello di nuova generazione, basato su un concetto di dinamicità, flessibilità e realizzato con materiali innovativi. Uno dei nostri punti di forza è infatti la versatilità del carrello: fino ad oggi era necessario adattare il posizionamento della calzatura o del componente al carrello, con la nostra soluzione è il carrello che si adatta alla calzatura. Già una decina di anni fa abbiamo realizzato e brevettato due nuove linee, trasformando un carrello da fisso e saldato a un carrello dinamico, ibrido, dove tutti gli accessori sono intercambiabili. L'adattabilità al prodotto è per noi importantissima. Oggi la produzione è molto irregolare, sulla stessa linea possono trovarsi dalla ciabatta al sandalo, allo stivale, alle sneaker. Il software che gestisce la linea è in grado di anticipare al responsabile gli articoli che andranno in produzione e quindi lo stesso andrà a conformare il carrello con gli accessori più idonei per la massima

TRC AUTOMATION: QUALITÀ, ROBUSTEZZA E VERSATILITÀ PER LA MANOVIA DEL FUTURO

efficienza.

Un'altra caratteristica importante del prodotto sono tutti gli accessori realizzati in materiali morbidi e antigraffio per evitare qualsiasi danno in caso di urto.

Accessori antigraffio. Di che cosa si tratta?

L'Italia è il Paese dell'eccellenza calzaturiera e lavorando con le più grandi firme della moda che hanno esigenze di altissima qualità, è assolutamente indispensabile da parte ns. mettere il produttore in condizione di non rischiare danni al prodotto nel contatto dello stesso con gli accessori posti nel carrello di trasporto. Uno dei problemi che spesso bisognava fronteggiare durante la fase di montaggio, infatti, il contatto del prodotto con il carrello poteva essere pericoloso, e causare segni e graffi che avrebbero rovinato il prodotto stesso rendendolo inidoneo alla commercializzazione o perdite di tempo nella fase successiva del finissaggio per sistemare e riparare il danno. Abbiamo perciò iniziato a concentrarci su questo problema e, avvalendoci dell'esperienza e della competenza dei nostri tecnici specializzati e delle migliori tecnologie disponibili, lo sviluppo ci ha portato a realizzare carrelli dagli angoli smussati, realizzati con prodotti resistenti ma morbidi e antigraffio come ABS, PA6, neoprene. Il nostro prodotto così, conservando qualità e robustezza, garantisce l'integrità pressoché totale del prodotto movimentato.

E per quanto riguarda l'elettronica?

Investiamo costantemente in tecnologia e in automazione dei processi produttivi, e abbiamo fatto un salto di qualità già da quattro, cinque anni, con l'applicazione di un software rinnovato, che ci permette di controllare la produzione sulla base della tipologia e delle ricette di lavorazione degli articoli. Grazie a questo software, tramite app, il responsabile di produzione – ovunque si trovi con un telefono o tablet – può conoscere tutte le informazioni del prodotto presente in manovia. Il software è già predisposto per lo step successivo, che sarà quello di inserire una sorta di tag che consentirà di tracciare e tenere sotto controllo la posizione di ogni articolo. Sapere esattamente cosa succede nei vari momenti della produzione per potere intervenire durante la movimentazione degli articoli è un grandissimo vantaggio. Le grandi aziende con molte filiali grazie alla digitalizzazione del processo, potranno, da remoto vedere le produzioni in tempo reale vedere e avere il controllo di ogni linea.



L'antenata della manovia, 1954: primo prototipo di linea per tenere le calzature in forma dopo il montaggio
The ancestor of the conveyor belt, 1954: the first prototype for a line to keep shoes in shape after assembly



Quali prodotti trattate, nello specifico, e a quali mercati vi rivolgete?

Noi principalmente forniamo i rivenditori di macchine Italiani ed Europei, che a loro volta forniscono aziende in tutto il mondo. Produciamo manovie a carrelli per calzature di tutti i tipi (scarpe, sandali, stivali, sneakers, scarpe e scarponi da montagna) e carrelli per i componenti (suole, suole, tacchi e forme). In collaborazione con i nostri clienti, abbiamo creato accessori per carrelli adatti a tutti i prodotti, dalle marche di fascia bassa ai brand del lusso più importanti del territorio.

Quali sono le tendenze del mercato?

Il mercato è in crescita, siamo soddisfatti: negli ultimi anni abbiamo avuto una buona crescita. C'è voluto un po' di tempo, ma quando il cliente ha capito il concetto del carrello modulare, ha iniziato ad apprezzarne le qualità e a richiederlo, con la possibilità di modificarlo o aggiungere accessori nel corso del tempo a seconda delle proprie esigenze del momento. Dobbiamo ringraziare le

grandi firme, per questo: sono state tra i primi a recepire i vantaggi del nostro prodotto e a richiederlo per l'eccellenza delle loro calzature.

Anche il mondo delle calzature sportiva e di sicurezza si sta sviluppando esponenzialmente, e in Italia rappresenta un'eccellenza. Siete attivi in questo ambito?

Sì, e con successo. Lo stesso vantaggio che trovano le grandi firme (avere più prodotti di diverso modello nella stessa manovia), è ancora più evidente per quanto riguarda la calzatura sportiva e antinfortunistica. In questo settore si producono enormi quantità di calzature (alcune aziende arrivano a 20.000 paia al giorno) In questi ambiti le aziende hanno bisogno di movimentare calzature molto differenti tra di loro per dimensioni e forma, (scarpa, stivale, stivale di gomma, anfibo militare, ecc.) e la nostra tecnologia di carrelli fornisce loro questo importante vantaggio.



L'integrazione delle macchine caldo/freddo sulle linee TRC - The integration of hot/cold machines on TRC lines

TRC AUTOMATION: QUALITY, DURABILITY AND VERSATILITY THE CONVEYOR OF THE FUTURE

Fiesso d'Artico (VE), in the center of the prestigious footwear district of the Brenta River, is home to Trc Automazione, a company that is credited with having effectively invented, the conveyor system back in 1954. The system that, thanks to a series of carriages, automates in the factory the handling of footwear in the various stages of processing. For decades the conveyor system has not undergone substantial changes, and has been used with various solutions in shoe factories all over the world. We met with Federico Torresin, administrator of TRC Automation, at the headquarters.

First of all, how was Trc Automation established?

My father had a small metalworking company, and as he studied the needs of the small shoe factories that were developing throughout the region of the Brenta River, he noticed a problem that they had in common. Lack of space was not conducive to the assembly phase of the shoe, which had to be placed on the last for the so-called time to cure. We are talking about small scale workers, who perhaps worked in cellars where space was limited, and although there was little machinery in the processing stages, it was a problem to keep the product stationary in the carriage. Therefore, the idea was to find a means of automating the handling of footwear, and the first conveyor system was created. In the beginning, almost seventy years ago, it was manual, with push carts. Then, with the growth of companies and the automation of production lines, responding to



the need to define production times, the first electric conveyor system was introduced in the early 1970s.

Finally arriving to the product of excellence that you present today.

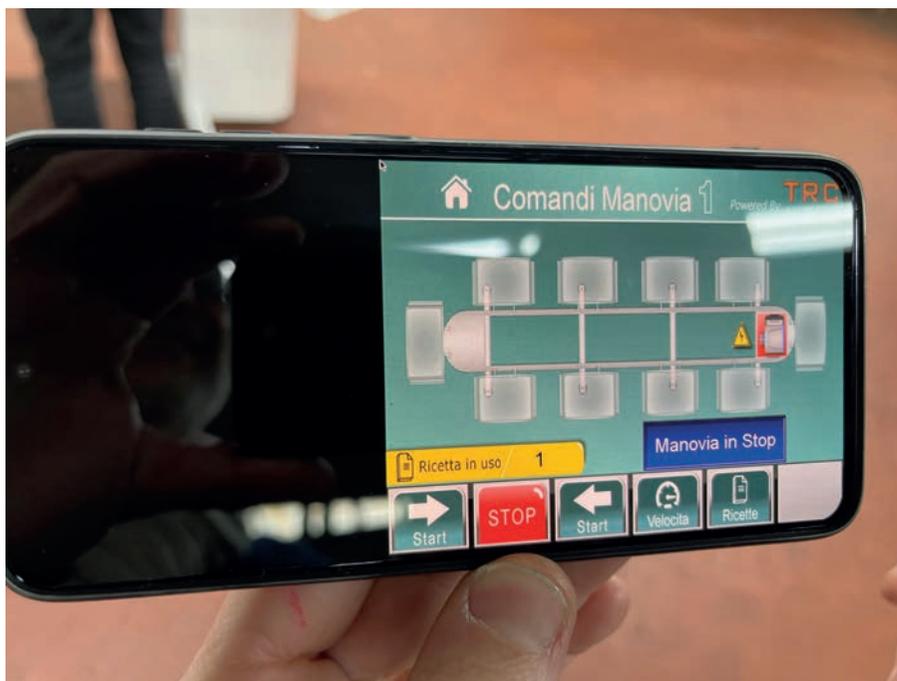
After years of study and research in technology, development and materials, we have arrived at a new generation model, based on a concept of dynamism, flexibility and made with innovative materials. In fact, one of our strengths is the versatility of the carriage: until recently it was necessary to adapt the positioning of the footwear or component to the shape of the carriage, with our solution the carriage adapts to the footwear. The carriage historically used was fixed, welded, and was loaded according to its capacity. Now we are able to mount accessories on the carriage to adapt it to the type of production it needs to hold. As early as a decade ago we made and patented two lines, transforming a carriage from fixed and welded to a dynamic, hybrid carriage, where all the accessories are interchangeable. Product adaptability is very important to us. Today production is very irregular, on the production line there can be slippers to sandals, to hiking boots, to sneakers. The software that manages the line is able to recognize the product and accessorize the carriage accordingly, in the safest and most efficient way.

Another important feature of the product we offer is the scratch-resistant accessories.

Scratch-resistant accessories. What is this all about?

Italy is the country of footwear excellence, and working with the biggest names in fashion, we are required to provide a product of the highest quality. One of the problems we often had to deal with was in the shoe finishing and finishing processes. In fact, in these assembly stages, contact of the product with the carriage could be dangerous, causing marks and scratches that would ruin the product itself, making it unfit for sale. As a result, we began to focus on this problem, using the experience and expertise of our specialized technicians and the best available technology, the development led us to produce carriages with rounded corners, made with strong but soft and scratch-resistant products such as ABS, PA6, and neoprene.

In this way, our product, while retaining quality and strength, ensures the total integrity of the product being handled.



Nuovo software di gestione di tutti parametri di lavoro, con impostazione articoli in produzione e ricette di lavorazione, report giornaliero su touch screen da 10" sul quadro o in ufficio e App Android e iOS per cellulare o tablet per controllo da remoto

New software for managing all work parameters. It allows to set the items in production and processing recipes, to get a daily report on a 10" touch screen that can be installed on the control panel or in the office as an App for mobile phones or tablets for remote control (suitable for Android and iOS)

What about electronics?

We are constantly investing in technology and automation of production processes, and we have made a big leap in quality in the past for four, five years, with the application of renewed software, which allows us to control production based on the type and processing systems of items. Thanks to this software, via app, the production manager -wherever he or she is with a phone or tablet- can know all the information about the product in the conveyor system. The software is already set up for the next step, which will be to insert a kind of tag that will allow the location of each item to be tracked and kept under control.

In these times of fierce competition, business success is linked to cost containment, increased production, and controlled quality. Knowing exactly what is happening at various times in production to be able to intervene during the handling of items is a great advantage. Large companies with many branches, thanks to the digitization of the process will be able to remotely use the same production sequences and be in control of each line.

What products do you deal with, specifically, and what markets do you address?

Mainly we supply Italian and European retailers, a small part is done directly with some brands. We produce carriage conveyors for footwear of all types (shoes, sandals, boots, sneakers, hiking shoes and boots) and carriages for components (soles, insoles, heels and lasts). In collaboration with our customers, we have created carriage accessories suitable for all products, from low-end brands to the area's top luxury brands.

What are the trends in the market?

GDP is the growing market, and we are satisfied: in the last few years we have doubled our sales. It took some time, but when customers understood the concept of the modular carriage, they began to appreciate its qualities and demand it, with the possibility of implementing it over time according to their needs of the moment. We have the big names to thank for this: they were among the first to realize the advantages of our product and request it for the excellence of their footwear.

The world of safety footwear is also developing exponentially, and in Italy representing excellence. Are you active in this area?

Yes, and with success. The same advantage that the big names find (having more products of different styles on the same conveyor system), is even more evident with regard to safety footwear. Huge quantities of footwear are produced in this sector (some companies go up to 20,000 pairs per day) In these areas, companies need to move very different footwear in size and shape, (shoe, boot, rubber boot, military boots, etc.) and our carriage technology provides them with this important advantage.

